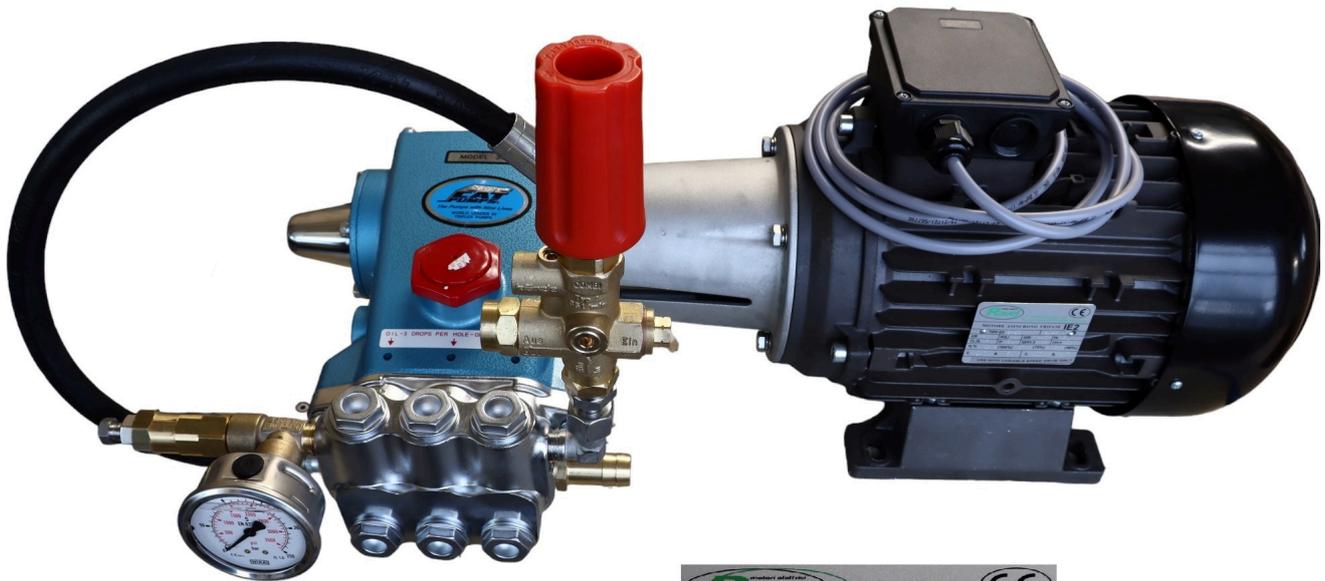


Hochdruckaggregat mit CAT Pumpe 4kW, 1500 U/min Typ 350 15 Liter / min Druck max 150 bar



Hochdruckaggregat mit CAT Pumpe 4kW, 1500 U/min Typ 350 15 Liter / min Druck max 150 bar



Bewertung: Noch nicht bewertet

Preis exkl. MwSt

[Stellen Sie eine Frage zu diesem Produkt](#)

Beschreibung

MH Hochdruckaggregat mit CAT Pumpe Typ 350

15 Liter / min, max 150 bar

Druck im Dauerbetrieb max. 128 bar

bestehend aus:

- Cat-Pumpe 350 , - Pumpenträger und Kupplung

- Drehstrom-Normmotor 4kW, 1500 U/min

- Druckregelautomatik , - By-Pass , - Manometer ,Ohne Steuerung.

Hinweis: Die Cat-Pumpe 350 kann max 150 bar. Mit

dem 4kW-Antrieb ist der Maximaldruck im

Dauerbetrieb des Motorpumpeneinheit allerdings bei

128 bar. Sollte ein höherer Druck gewünscht sein,

müsste man einen 5,5-kW-Antrieb verbauen.

// //